

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® MC240 Na

SEPLITE® MC240 H

Макропористый сильнокислотный катионит



•Описание

SEPLITE® MC240 представляет собой макропористую полистирольную катионообменную смолу, функциональной группой которой является сульфоновая кислота. Этот катионит имеет более высокую скорость ионного обмена и хорошую эффективность регенерации. Он также обладает высокой устойчивостью к осмотическому и термическому воздействию; его стабильные химические и физические свойства делают его идеальным для различных применений.

SEPLITE® MC 240 широко используется не только при обессоливании воды или для подготовки чистой воды, но и в других областях, таких как гидрометаллургия, обработка сахара и деминерализация органических растворов.

Может поставляться как Na-форме (SEPLITE® MC240 Na), так и H-форме (SEPLITE® MC240 H)

•Физические и химические характеристики

Структура матрицы	Макропористая, стирол-дивинилбензольная	
Функциональные группы	Сульфоновая кислота	
Ионная форма поставки	Na ⁺ или H ⁺	
Physical Appearance	Сферические зерна от желто-коричневого до коричневого цвета	
Размер частиц (мм)	0.315-1.25	
	Na ⁺ -форма	H ⁺ -форма
Содержание влаги (%)	45-55	50-60
Полная обменная емкость (г-экв/л)	≥1.8	≥1.7
Насыпной вес (г/л)	750-850	720-820
Истинная плотность (г/л)	1230-1280	1150-1250
Содержание целых частиц (%)	≥95	≥95
Коэффициент однородности	<1.6	<1.6

•Основные особенности и преимущества

- Высокая рабочая обменная ёмкость
- Хорошие кинетические характеристики
- Длительный срок службы
- Легко поддается регенерации



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



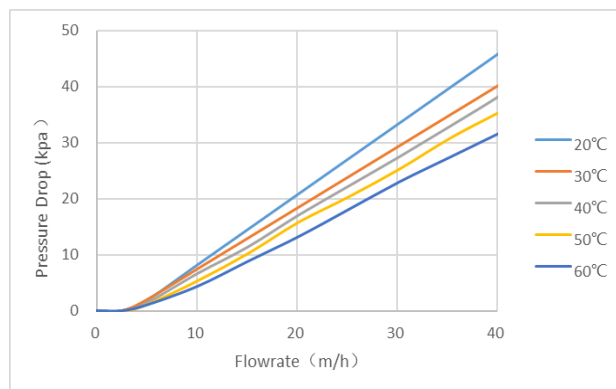
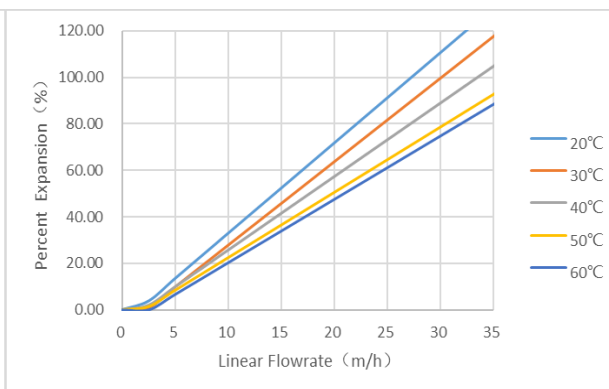
Рекомендуемые условия эксплуатации

Максимальная рабочая температура	120 °С	
Рабочая скорость фильтрования (°С/ч)	5-50	
Регенерация		
Регенерант	HCl	H2SO4
Концентрация (%)	2-6	3-8
Скорость потока при регенерации (ОС/ч)	≤5	≤5
Минимальное время контакта	30 минут	
Быстрая отмывка (ОС/ч)	3-5	
Рабочий диапазон pH	0-14	
*ОС – Объем Смолы		

Гидравлические характеристики

Типичные значения перепада давления на слое загрузки SEPLITE® MC240 для диапазона рабочих расходов приведены на рис. 1.

На рис. 2 показано расширение слоя, которое зависит от скорости потока и температуры. Будьте осторожны, чтобы избежать потери катионита из-за случайного чрезмерного расширения слоя загрузки

Рис. 1 Перепад давления**Рис. 2 Расширение слоя загрузки в обратном потоке**

Pressure Drop (kPa) – Перепад давления (кПа); Flowrate (m/h) – Скорость потока (м/ч); Percent Expansion (%) – Процент расширения слоя (%); Linear Flowrate (m/h) – Линейная скорость потока (м/ч).



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® MC240 Na

SEPLITE® MC240 H

Макропористый сильнокислотный катионит



•Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Рассыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd.

•Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com

