

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® LSF984

Гелевый сильноосновный анионит, Тип I. Пищевой класс.
Для сахарной промышленности и для очистки глюкозно-фруктозных сиропов



•Описание

SEPLITE® LSF 984 — это гелевый сильноосновный анионит, первого типа для использования в сахарной промышленности.

Анионит был специально разработан для обеспечения оптимального соотношения между полной обменной ёмкостью и эффективностью регенерации. Он также обладает высокой механической и химической стойкостью и осмотической стабильностью.

Смола производится в полном соответствии с FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США), а также соответствует нормам, установленным Резолюцией ResAP (2004) 3 для ионообменных и адсорбирующих смол, используемых при обработке пищевых продуктов.

При использовании нашей продукции в пищевой промышленности, пожалуйста, следуйте нашим рекомендациям по первичной подготовке данного продукта к работе, которые можно получить по запросу.

•Физические и химические характеристики

Матрица	Гелевая. Полистирол, сшитый дивинилбензолом.
Функциональная группа	Четвертичный аммоний. Тип I
Внешний вид	Сферические зерна от бесцветных до светло-желтых
Размер частиц (мм)	0.4-1.25 (не менее,95%)
Насыпной вес (кг/л)	0.66-0.73
Истинная плотность (г/мл)	1.07-1.10
Полная обменная ёмкость (г-экв/л)	≥1.2 (Cl ⁻ -форма)
Влажность (%)	53 - 63% (Cl ⁻ -форма)
Увеличение объёма при переходе ионных форм (Cl ⁻ → OH ⁻)	20% (Не более, объёмных %)

•Применение

- Обесцвечивание сахарных сиропов, глицерина, виноградных и фруктовых соков.
- Удаление органики из воды



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



Дата редактирования: 10/30/2019

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® LSF984

Гелевый сильноосновный анионит, Тип I. Пищевой класс.

Для сахарной промышленности и для очистки глюкозно-фруктозных сиропов



Recommended Operating Conditions

Рабочая температура	Не более, °C	90 (Cl ⁻) 70 (OH ⁻)
Рабочее значение pH		0 - 12
Минимальная высота слоя	мм	800
Перепад давления	Не более, кПа	200
Линейная скорость рабочей фильтрации	Не более, м/ч	2-5
Линейная скорость при взрыхлении	Приблизительно, м/ч	6 – 9 (при 20°C)
Запас свободного пространства для взрыхления	объемных %	80 - 100
Регенерант		NaOH NaCl / NaOH
Удельный расход регенеранта при противотоке	Приблизительно, г/л	50-80 200/ 20
Концентрация регенеранта при противотоке	весовых %	4 10/1
Удельный расход регенеранта при прямотоке	Приблизительно, г/л	60-80 200/ 20
Концентрация регенеранта при прямотоке	Приблизительно, весовых %	3-4 10/1-2
Линейная скорость при регенерации	Приблизительно, м/ч	5
Линейная скорость при отмывке	Приблизительно, м/ч	5
Необходимый объем воды на отмывку	Приблизительно, ОС*	4

* ОС – Объем Смолы

Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd., Сиань.

Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



Дата редактирования: 10/30/2019