

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ
SEPLITE® LX6701
Сильноосновный акриловый
гелевый анионит



•Описание

SEPLITE® LX6701 — это акриловая сильноосновная анионообменная смола гелевого типа, обладающая уникальными химическими и физическими свойствами.

Акриловая матрица этого анионита обеспечивает ему очень хорошую адсорбцию органических веществ из воды или других аналогичных растворов при рабочем фильтровании и хорошую десорбцию их при регенерации. Он сочетает в себе высокую рабочую обменную ёмкость и хорошую сорбцию соединений кремния.

Эта смола также обладает хорошими характеристиками по осмотической стабильности и по устойчивости к загрязнению органикой.

•Физические и химические характеристики

Структура матрицы	Гелевая. Полиакрил, сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Полупрозрачные сферические частицы
Размер частиц (мм)	0.4-1.25 мм (не менее 95%)
Насыпной вес (г/мл)	0.70-0.75
Истинная плотность (г/мл)	1.06-1.09
Полная обменная емкость (г-экв/л)	>1.3
Содержание влаги (%)	50-58
Содержание целых зерен (%)	>95
Коэффициент однородности	<1.6
Ионная форма поставки	Cl ⁻
Увеличение объема при переходе ионных форм (из Cl ⁻ в OH ⁻), не более, объёмный %	20
Диапазон значений pH	0-14



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



Последняя редакция: Октябрь 2022 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ
SEPLITE® LX6701
Сильноосновный акриловый
гелевый анионит



•Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура	Не более °C	30
Рабочее значение pH		0 - 14
Минимальная высота загрузки	мм	800
Перепад давления	Не более кПа	150
Рабочая линейная скорость потока	Не более м/ч	50
Линейная скорость при взрыхлении	Приблизительно, м/ч	9-10 (при 20°C)
Расширение слоя загрузки при обратном потоке	Приблизительно, объемных %	10-12 (при 20°C)
Регенерант		NaOH
Удельный расход регенеранта на регенерацию при противотоке	Приблизительно, г/л	60-80
Концентрация регенеранта при противотоке	Весовой %	2-4
Удельный расход регенеранта на регенерацию при прямотоке	Приблизительно, г/л	80-100
Концентрация регенеранта при прямотоке	Весовой %	4
Линейная скорость при регенерации	Приблизительно, м/ч	5
Линейная скорость при отмывке	Приблизительно, м/ч	5
Необходимый объем воды на отмывку (медленная/быстрая)	Приблизительно, ОС	5-6

ОС – Объем смолы

•Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Рассыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd.

•Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



Последняя редакция: Октябрь 2022 г.