

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® SA400 CI

SEPLITE® SA400 OH

Гелевый сильноосновный анионит



•Описание

SEPLITE® SA400 — это сильноосновная гелевая анионообменная смола типа 1, со степенью сшивки дивинилбензолом 4%.

Структура матрицы данного анионита была специально разработана для обеспечения баланса между полной обменной емкостью и эффективностью регенерации. Анионит также обладает высокой устойчивостью к осмотическому шоку и хорошей физической и химической стабильностью.

SEPLITE® SA400 используется для промышленной очистки воды, для извлечения радиоактивных изотопов, для обессоливания конденсата.

SEPLITE® SA400 можно использовать как в отдельных фильтрах, так и в фильтрах смешанного действия.

•Физические и химические характеристики

Структура матрицы	Полистирол, сшитый дивинилбензолом	
Функциональные группы	Четвертичный амин (Триметиламмоний)	
Ионная форма поставки	ОН-форма или CI-форма	
Внешний вид	Полупрозрачные сферические зерна желтого цвета	
Размер зерен (мм)	0.3-1.19 >95%	
<0.3 мм	≤ 1.0 %	
>1.19 мм	≤ 2.0 %	
Средний диаметр зерен (мм)	0.55~0.75 (ОН-форма)	0.525~0.725(CI-форма)
Содержание влаги (%)	55-70(ОН-форма)	45-60 (CI-форма)
Полная обменная емкость (г-экв/л)	≥1.0 (ОН-форма)	≥1.2(CI-форма)
Насыпной вес (г/л)	630-730	
Истинная плотность (г/л)	1070-1100	
Содержание целых зерен (%)	≥95	
Коэффициент однородности	≤ 1.60	

•Основные особенности и преимущества

- Высокая рабочая обменная ёмкость
- Хорошие кинетические характеристики
- Продолжительный срок службы



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



Дата редактирования: 08.03.2019

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® SA400 Cl

SEPLITE® SA400 OH

Гелевый сильноосновный анионит



•Рекомендуемые условия эксплуатации

Максимальная рабочая температура	ОН-форма 60°C Cl-форма 100°C	
Рабочая скорость фильтрования (ОС/ч)	5-50	
Регенерация:	≤50°C	
Регенерант	NaOH	NaCl+NaOH
Концентрация регенеранта (%)	2-5	10%+2%
Скорость пропуска регенерационного раствора (ОС/ч)	1-3	1-2
Минимальное время контакта	30 минут	
Быстрая отмывка (ОС/ч)	3-5 ОС	
Рабочий диапазон pH	0-14	
1 ОС (Объём Смолы) = 1 м³ раствора на м³ смолы		

ОС – Объем Смолы

•Применение

- Промышленное обессоливание
- Удаление радиоактивных загрязнений
- Очистка конденсатов
- Удаление таких загрязнений, как нитраты, арсенаты, хроматы, уран и др.

•Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Просыпанные смолы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd., Сиань.

•Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



Дата редактирования: 08.03.2019