

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® SA420

SEPLITE® SA420 OH

Гелевый сильноосновный анионит, Тип 2



•Описание

SEPLITE® SA420 — это высокоосновная гелевая анионообменная смола типа 2 высокого качества.

SEPLITE® SA420 удаляет анионы, такие как силикаты и CO₂, однако лучше всего она работает в воде с высоким содержанием анионов сильных кислот.

По сравнению с сильноосновными анионитами типа 1, эта смола больше подходит для применений, требующих малых расходов воды на отмывку и хорошей эффективности регенерации.

Её можно использовать во всех типах оборудования для деминерализации, где необходимо обеспечить высокую рабочую емкость и эффективную регенерацию.

Анионит может поставляться как Cl-форме, так и в OH-форме с высокой степенью перевода в гидроксильную форму.

•Физические и химические характеристики

Структура матрицы	Гелевая, Полистирол, сшитый дивинилбензолом, Четвертичный аммоний, типа 2	
Ионная форма поставки	Cl-форма	OH-форма
Внешний вид	Полупрозрачные сферические частицы	
Размер частиц (мм)	0.315-1.25	0.315-1.25
Содержание влаги (%)	40-48(Cl-форма)	55-65
Полная обменная ёмкость (г-экв/л)	≥1.3 (на Cl-форму)	≥1,0 (на OH-форму)
Насыпной вес (г/л)	680-780	630-730
Истинная плотность (г/л)	1090-1160	1070-1100
Содержание целых зерен (%)	≥95	

•Основные особенности и преимущества

- Высокая рабочая обменная ёмкость
- Хорошие кинетические характеристики
- Продолжительный срок службы

•Рекомендуемые условия эксплуатации

Максимальная рабочая температура	60°C
Скорость рабочего потока (ОС/ч)	5-50
Регенерация	≤50°C
Скорость регенерационного потока (ОС/ч)	1-10
Диапазон pH	0-14
ОС – объем смолы	



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® SA420

SEPLITE® SA420 OH

Гелевый сильноосновный анионит, Тип 2



•Применение

- Промышленное обессоливание
- Удаление кремния

•Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd.

•Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com

