

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SA6400 OH

Гелевый сильноосновный анионит, Тип 1, с однородным гранулометрическим составом.

Для промышленного обессоливания



Описание

SEPLITE® Monojet™ SA6400 OH — это высококачественный сильноосновный анионит с равномерным размером частиц, разработанный специально для использования в промышленных процессах обессоливания, требующих высоких характеристик обработанной воды.

Благодаря своим стабильным химическим и физическим свойствам смола способна обеспечить высокую производительность фильтровального оборудования при низком перепаде давления, а также обеспечить экономию регенерирующих растворов и отмывочной воды.

Анионит SEPLITE® Monojet™ SA6400 также доступен в Cl-форме по запросу потребителей.

Физические и химические характеристики

Структура матрицы	Стирол-дивинилбензольная, гелевая		
Функциональные группы	Триметиламмоний		
Ионная форма поставки	ОН ⁻		
Внешний вид	Полупрозрачные сферические зерна от светло-желтого до желтого цвета.		
Размер частиц (мм)	0.69±0.05 мм		
	<0.3 мм	≤0.3%	
	≥0.85 мм	≤5.0%	
Содержание влаги (%)	60-70		
Полная обменная емкость (г-экв/л)	≥1.0		
Насыпной вес (г/л)	640-700		
Истинная плотность(г/л)	1050-1090		
Содержание целых частиц (%)	≥95		
Коэффициент однородности	≤1.1		
Увеличением объема при переходе ионных форм (из Cl ⁻ в ОН ⁻), объёмный %, не более	25		

Применение

- Промышленное обессоливание
- Доочистка на фильтрах смешанного действия



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SA6400 OH

Гелевый сильноосновный анионит, Тип 1, с однородным гранулометрическим составом.

Для промышленного обессоливания



·Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура	Не более	70°C
Диапазон значений pH		0-14
Минимальная высота слоя загрузки	мм	800
Перепад давления	Не более, кПа	200
Рабочая линейная скорость фильтрования	Не более, м/ч	60
Линейная скорость взрыхления	Приблизительно, м/ч	7 (при 20°C)
Расширение слоя загрузки при взрыхлении	Приблизительно, объёмных %	10 (при 20°C, на м/ч)
Запас свободного пространства для взрыхления	объёмных %	80-100
Регенерант		NaOH
Удельный расход регенеранта при противотоке	Приблизительно, г/л	50
Концентрация регенеранта при противотоке	Приблизительно, весовых %	2-5
Линейная скорость при регенерации	Приблизительно, м/ч	5
Линейная скорость отмывки	Приблизительно, м/ч	5
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОС	2-6
Удельный расход регенеранта при прямотоке	Приблизительно, г/л	100
Концентрация регенеранта при прямотоке	Приблизительно, весовых %	3-5
Линейная скорость при регенерации	Приблизительно, м/ч	5
Линейная скорость отмывки	Приблизительно, м/ч	5
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОС	10

ОС – Объём Смолы



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SA6400 OH

Гелевый сильноосновный анионит, Тип 1, с однородным гранулометрическим составом.

Для промышленного обессоливания



Гидравлические характеристики

Типичные значения перепада давления на слое SEPLITE® Monojet™ SA6400 Cl⁻ для диапазона рабочих расходов воды приведены на рис. 1.

На рис. 2 показано расширение слоя, которое является функцией скорости потока и температуры.

Будьте осторожны, чтобы избежать потери анионита из-за случайного чрезмерного расширения слоя загрузки.

Рис. 1 Перепад давления

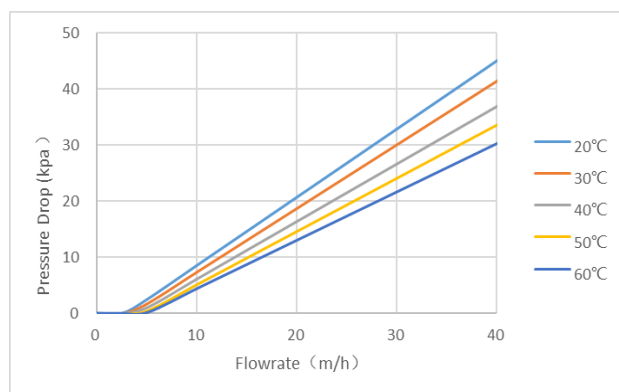
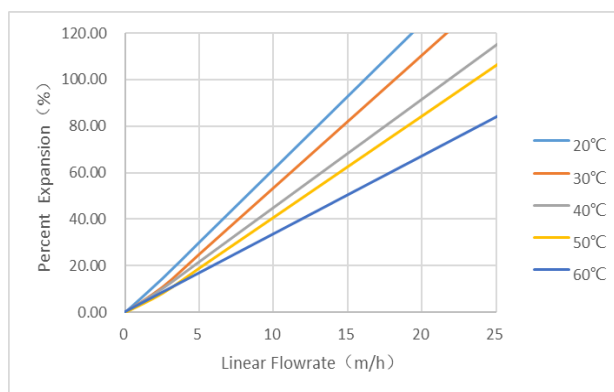


Рис. 2 Расширение слоя в обратном потоке



Pressure Drop (kPa) – Перепад давления (кПа); Flowrate (m/h) – Скорость потока (м/ч); Percent Expansion (%) – Процент расширения слоя (%); Linear Flowrate (m/h) – Линейная скорость потока (м/ч).

Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Рассыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd.

Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.

Вся информация, изложенная здесь, предназначена только для информационных целей. Эта информация представляет собой общую описательную (вводную) информацию о SUNRESIN и связанных с ней продуктах, технологиях и услугах. Ни одно из них не является гарантией SUNRESIN и ее дочерних компаний на продукты, технологии и услуги в конкретных областях и результатах конкретных условий применения, если прямо не указано иное. SUNRESIN и ее филиалы не принимают на себя никаких обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в этом документе. Клиент несет ответственность за принятие решения о том, соответствует ли информация конкретным потребностям Клиента, и обязан понимать, разрешено ли использование этих продуктов, технологий и услуг законами и правилами его стран и соответствующих регионов. Если прямо не указано иное, в соответствии с настоящим документом не допускается никакая свобода от нарушения использования каких-либо патентов, товарных знаков или прав интеллектуальной собственности, принадлежащих SUNRESIN или ее дочерним компаниям.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com

