

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3200 H

Монодисперсный сильнокислотный гелевый катионит для обессоливания и очистки конденсата в промышленности.



Описание

SEPLITE® Monojet™ SC3200 H-- сильнокислотный гелевый катионит с повышенной степенью сшивки и превосходными ионообменными характеристиками. Благодаря однородному грансоставу, отличным физическим и химическим характеристикам ионит обладает продолжительным сроком эксплуатации и обеспечивает эффективную работу установки обессоливания. Высокая обменная емкость и хорошая кинетика обмена позволяют экономно расходовать реагенты для регенерации и воду для отмывки.

SEPLITE® Monojet™ SC3200 H может использоваться как в системах с прямоточной, так и с противоточной регенерацией, а также в качестве компонента смеси в ФСД. Возможна поставка ионита в Na⁺ форме.

Физико-химические свойства

Структура матрицы	Гелевая, Стирол-ДВБ	
Функциональная группа	Сульфокислота	
Форма поставки	H ⁺	
Внешний вид	Темнокоричневые прозрачные сферические гранулы	
Размер гранул (мм)	0.65±0.05	
мелкая фракция	<0.3 мм	≤0.5%
крупная фракция	≥0.85 мм	≤3.0%
Влагосодержание (%)	46-51 (H ⁺ форма)	
ПСОЕ (экв/л)	≥2.0	
Насыпная плотность (г/л)	780-870	
Плотность (г/л)	1220-1260	
Количество целых гранул (%)	≥95	
Коэффициент однородности	≤1.1	
Дыхательная разность (Na ⁺ -> H ⁺) не более % об.	7%	

Применение

- Доочистка на ФСД
- Обессоливание в промышленности
- Конденсатоочистка



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3200 H

Монодисперсный сильнокислотный гелевый катионит для обессоливания и очистки конденсата в промышленности.



Биржевой код 300487

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура, не более		130°C	
Диапазон pH		0-14	
Минимальная высота слоя смолы	мм	800	
Рабочая линейная скорость	м/ч	5-60	
Линейная скорость при взрыхлении	прим. м/ч	10-25 (при 20°C)	
Расширения слоя	прим. % об	4-5 (при 20°C, на м/ч)	
Свободное пространство для взрыхления	% об	60-100	
Реагент для регенерации		HCl	H ₂ SO ₄
Противоточная регенерация			
Расход реагента	прим. г/л	50	80
Концентрация реагента	% масс	4-6	1-3
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5	5
Линейная скорость при отмывке	прим. м/ч	5	5
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОЗ	2-5	2-5
Прямоточная регенерация			
Расход реагента	прим. г/л	100	150
Концентрация реагента	% масс	6-10	1-3
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5	5
Линейная скорость при отмывке	прим. м/ч	5	5
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОЗ	4-8	4-8



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
 ·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3200 H

Монодисперсный сильнокислотный гелевый катионит для обессоливания и очистки конденсата в промышленности.



Гидравлические характеристики

Типовые значения перепада давления на слое SEPLITE® Monojet™ SC3200 приведены на рис.1 для эксплуатации в рабочем диапазоне расхода.

Расширение слоя, как функция скорости потока и температуры приедено на рис. 2. Избегайте чрезмерного расширения слоя поскольку это может привести к потере продукта.

Рис 1 Гидравлическое сопротивление слоя

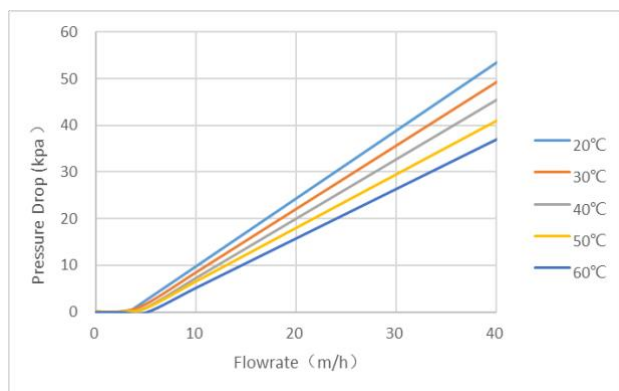
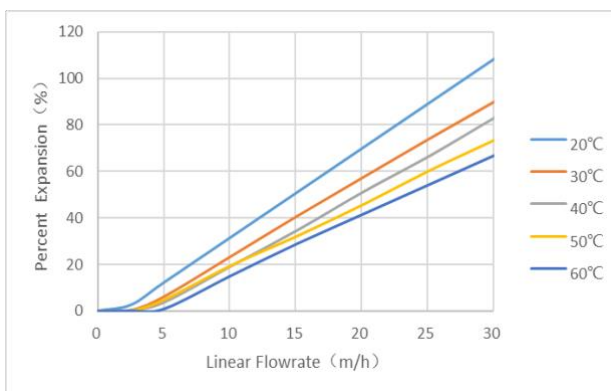


Рис. 2 Расширение слоя при взрыхлении



Меры предосторожности

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в герметичной упаковке при температуре выше 0°C в сухом месте без прямого воздействия солнечных лучей.

Не допускается контакт ионообменных смол с сильными окислителями по причине протекания бурной реакции.

В случае контакта глаз со смолами немедленно промойте глаза большим количеством воды и проконсультируйтесь со специалистом.

Утилизация ионообменных смол должна производиться в соответствии с местными нормативными актами и законодательством.

Сухие ионообменные смолы будут набухать при увлажнении. Данный процесс может сопровождаться экзотермической реакцией.

Рассыпанные ионообменные смолы могут быть скользкими.

SEPLITE® and Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an

Предоставленная информация является общей и может быть изменена в зависимости от реальных условий эксплуатации. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE®, пожалуйста, свяжитесь со специалистами SUNRESIN®.

Вся информация, изложенная в настоящем документе, предназначена только для справочных целей. Эта информация является общей описательной (вводной) информацией SUNRESIN и связанных с ней продуктов, технологий и услуг. Ничто из указанного выше не является гарантией компании SUNRESIN и ее аффилированных компаний в отношении продуктов, технологий и услуг в конкретных областях и условиях применения, если не указано иное. SUNRESIN и его аффилированные лица не несут никаких обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. Заказчик несет ответственность за самостоятельную оценку соответствия информации конкретным требованиям Заказчика и обязан определить, разрешено ли использование данных продуктов, технологий и услуг законами и нормативными актами стран и соответствующих регионов. Ничто из вышеуказанного не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в нарушение использования патента, товарного знака или прав интеллектуальной собственности, принадлежащих SUNRESIN или его аффилированным компаниям, если прямо не указано иное.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com

