

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3300 Na SEPLITE® Monojet™ SC3300 H

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом.
Для промышленной очистки конденсатов.



Описание

Ионообменная смола SEPLITE® Monojet™ SC3300 представляет собой сильнокислотный катионит гелевого типа с однородным размером частиц. В нем сочетается очень высокая обменная емкость и химическая стабильность. Он предназначен для использования в регенерируемых фильтрах смешанного действия, используемых для очистки конденсата на атомных электростанциях с реакторами ВВЭР или на электростанциях с котлами высокого давления.

Благодаря однородному размеру частиц и особым химическим и физическим свойствам смола имеет длительный срок службы и обеспечивает экономичную и простую эксплуатацию. Очень высокий уровень содержания ДВБ обеспечивает механическую прочность и повышенную стойкость к окислителям. Катионит имеет повышенный срок службы и низкое вымывание органики в фильтрат.

Поставляется в H-форме и в Na-форме.

Физические и химические характеристики

Структура матрицы	Гелевая, Стирол-дивинилбензолный сополимер	
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	
Ионная форма поставки	Na+	H+
Внешний вид	Полупрозрачные сферические зерна темно-коричневого цвета	
Размер частиц (мм)	0.65±0.05 мм <0.5 мм ≤1.0% ≥0.85 мм ≤3.0%	
Содержание влаги (%)	30-40	35-43
Полная обменная ёмкость (г-экв/л)	≥2.5	≥2.4
Насыпной вес (г/л)	820-900	800-840
Истинная плотность (г/л)	1320-1420	1280-1380
Количество целых зерен (%)	≥95	≥95
Коэффициент однородности	≤1.1	≤1.1
Увеличение объема (при переходе из Na ⁺ -формы в H ⁺ -форму), не более, объемный %	4%	



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3300 Na SEPLITE® Monojet™ SC3300 H

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом.
Для промышленной очистки конденсатов.



Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура	Не более	135°C
Рабочий диапазон pH		0-14
Минимальная высота слоя	мм	800
Рабочая скорость фильтрования	Не более, м/ч	10-120
Регенерант		HCl или H ₂ SO ₄
Удельный расход на регенерацию	Приблизительно, г/л	120-320
Концентрация регенеранта	Приблизительно, весовой %	4-8
Минимальное время контакта с регенерантом	минуты	30
Объем воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОС	1-2/4-8 (при скорости потока равном скорости пропуска регенеранта)

ОС – Объем Смолы

Меры предосторожности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°C в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd., Сиань.

Данная информация является общей и может отличаться от приведенной в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.



Адрес: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
Телефон: +86 29 8669 1600#8091 Факс: +86 29 88453538 Сайт в Интернете: www.seplite.com

